

Schweißartikel

- Schweißsteckverbindungen
- Elektrodenhalter
- Masseklemmen
- Schweißkabel



Schweißkabel-Steckerteile



Amp.	für Kabel Querschnitt	Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
200A	10–25 mm ²	9 mm	Steckerteil	11893	60025
400A	35–50 mm ²	13 mm	Steckerteil	11896	60050
500A	50–70 mm ²	13 mm	Steckerteil	11899	60070
600A	70–95 mm ²	13 mm	Steckerteil	11902	60095



Amp.	für Kabel Querschnitt	Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
über 600A	95–120 mm ²	15 mm	Hochstrom-Steckerteil	11892	600120



Amp.	für Kabel Querschnitt	Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
200A	16–25 mm ²	9 mm	Steckerteil in Einbauausführung	20348	62025
400A	35–50 mm ²	13 mm	Steckerteil in Einbauausführung	20347	62050
500A	50–70 mm ²	13 mm	Steckerteil in Einbauausführung	20349	62070



Amp.	für Kabel Querschnitt	Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
über 600A	95–120 mm ²	15 mm	Hochstrom-Steckerteil in Einbauausführung	11956	620120



Amp.	für Kabel Querschnitt	Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
500A	50–70 mm ²	13 mm	Steckerteil in Einbauausführung mit Abdeckplatte	11961	62350
600A	70–95 mm ²	13 mm	Abdeckplatte	11962	62370

Ausführung

Sämtliche Schweißkabelstecker sind vollgummi-isoliert und mit einem Drehkonuskontakt aus Vollmessing ausgeführt. Weichkupfer-Klemmhülse verzinkt und Klemmschraube. Alle 600A Verbindungen haben Doppelklemmanschluß.

Schweißkabel-Buchsenderteile



Amp.	für Kabel Querschnitt	Bohrung für Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
200A	10–25 mm ²	9 mm	Buchsendeteil	11904	60125
400A	35–50 mm ²	13 mm	Buchsendeteil	11905	60150
500A	50–70 mm ²	13 mm	Buchsendeteil	11907	60170
600A	70–95 mm ²	13 mm	Buchsendeteil	11909	60195



Amp.	für Kabel Querschnitt	Bohrung für Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
über 600A	95–120 mm ²	15 mm	Hochstrom- Buchsendeteil	11903	601120



Amp.	für Kabel Querschnitt	Bohrung für Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
200A	16–25 mm ²	9 mm	Buchsendeteil in Einbauausführung	20344	60225
400A	35–50 mm ²	13 mm	Buchsendeteil in Einbauausführung	20345	60250
500A	50–70 mm ²	13 mm	Buchsendeteil in Einbauausführung	20346	60270



Amp.	für Kabel Querschnitt	Bohrung für Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
über 600A	95–120 mm ²	15 mm	Hochstrom- Buchsendeteil in Einbauausführung	11910	602120



Amp.	für Kabel Querschnitt	Bohrung für Stift Ø	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
500A	50–70 mm ²	13 mm	Buchsendeteil in Ein- bauausführung mit	11943	61350
600A	70–95 mm ²	13 mm	Abdeckplatte	11944	61370

Schweißwerkzeuge, Schweißsteigleitungsverteiler

Elektrodenhalter

sind für Schweißströme 300-600A ausgerichtet und werden mit innenliegenden Klemmanschlüssen und verzinnten Weichkupferklemmhülsen geliefert. Die Isolierschalen sind abschraubbar und als Ersatzteil erhältlich.



EDV-Nr.: 83004
Art.-Nr.: 610.M25

EDV-Nr.: 11932
Art.-Nr.: 612



EDV-Nr.: 48046
Art.-Nr.: 604.N

Ampere	Gewicht	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
300/400A	ca. 420 Gramm	Elektrodenhalter für Stabelektroden für 2,5-6 mm	83004	610.M25
300/400A	ca. 560 Gramm	Elektrodenhalter mit Drehkopf Stabelektroden für 6 mm	11932	612
600A	ca. 480 Gramm	Elektrodenhalter für Stabelektroden für 2,5-6 mm	48046	604.N

Masseklemmen

EDV-Nr.: 60489

EDV-Nr.: 11922



EDV-Nr.: 34280

EDV-Nr.: 34214

Ampere	Gewicht	Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
150A	ca. 220 Gramm	Erdklemme verchromt, Klemmbacken gezackt aus Kupfer, M8-Quetschkabelschuhanschluss für 50 mm ²	34280	608.ERDKLEMME.150A
160A	ca. 220 Gramm	Erdklemme Edelstahl Klemmbacken gezackt aus Kupfer, M8-Quetschkabelschuhanschluss für 50 mm ²	60489	608.ERDKLEMME.160A. INOX
600A	ca. 300 Gramm	Masseklemme mit 2 Messingbacken verbunden durch starkes, geflochtenes Kupferband. Anschlussschraube M12 für Kabelanschluss bis 120 mm ² . Die isolierte Aufhängung der Stahlfeder verhindert ein Ausglühen und Erlahmen.	11922	605
600A	ca. 900 Gramm	Erdklemme aus Vollmessing mit Knebel, für Kabelanschluss bis 120 mm ²	34214	607.ERDKLEMME.600A



Schweiß- und Steigleitungsverteiler in Vollgummi-Ausführung

Zugang: 2 / Anbauverschraubungen M 25
Bestückung: 2 / Schweißeinbaubuchsen 61370
Abgang: 2 / Anbauverschraubungen M 25
Ausführung: Gravur nach Wunsch

Bezeichnung	EDV-Nr.	Artikel-Nr.
Schweißverteiler BR 7350	47506	7350.2x61370.4M25



Gifaflex-Schweißkabel

garantieren die Beweglichkeit des Elektrodenhalters in jeder Arbeitslage. Flexibilität und Weichheit werden durch die Einzeldrahtstärke von 0,07 mm Durchmesser und die Verflechtung der einzelnen Litzen sowie durch das im schlauchartigen Kautschukmantel frei bewegliche Litzengeflecht sichergestellt. Die vergrößerte Oberfläche, bedingt durch die vielen Einzeldrähte (z. B. bei 70 mm² 18228 Drähte), ermöglicht ein rasches Abgeben der Wärme und somit auch eine bessere Nutzung der Querschnitte. GIFAFLEX-Handkabelgarnituren werden daher bei kritischen Schweißarbeiten besonders häufig eingesetzt. In 3 m oder 5 m-Längen vorkonfektioniert lieferbar. Größere Längen sind auf Grund der Handfertigung auf max. 10 m begrenzt.

Querschnitt	Anzahl und Durchmesser d. Drähte	ca. Aussen Ø (mm)	EDV-Nr. 3 m	Art.-Nr. 3 m	EDV-Nr. 5 m	Art.-Nr. 5 m
35 mm ²	9260 x 0,07 mm	18,0	26657	46635.3	26658	46635.5
50 mm ²	13060 x 0,07 mm	19,0	26022	46650.3	26023	46650.5
70 mm ²	18228 x 0,07 mm	22,0	26024	46670.3	26025	46670.5



Schweißhandkabelgarnituren mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker

Querschnitt	Ampere	EDV-Nr. 3 m	Art.-Nr. 3 m	EDV-Nr. 5 m	Art.-Nr. 5 m
35 mm ²	400 A	25485	614335.M25	25540	614535.M25
50 mm ²	400 A	25200	614350.M25	25541	614550.M25
	400 A	48566	604N350.PG21	48567	604N550.PG21
70 mm ²	600 A	48569	604N370.PG21	48570	604N570.PG21



GIFAS-RADAFLEX-Schweißkabel

bestehend aus einem kombinierten Isolations- und Ummantelungssystem aus PVC und RADAFLEX. Die PVC-Isolation sorgt für eine hohe Durchschlagsfestigkeit, das RADAFLEX-Elastomer verhindert eine Korrosion der Kupferdrähte.

Durch eine exklusive NBR-Mischung werden hervorragende Eigenschaften, wie außergewöhnliche Zähigkeit, hohe Elastizität (auch bei tiefen Temperaturen), Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen Benzin, Öl und die gebräuchlichsten Lösungsmittel erreicht.

GIFAS-RADAFLEX-Schweißkabel halten dauernd eine Leitertemperatur von bis zu 80° Celsius aus, ohne daß die hervorragenden Eigenschaften beeinträchtigt werden.

Auch als Auftauleitung bestens geeignet.

Ähnlich NSLFFÖU gemäß VDE 0250/3.690.

Querschnitt	Anzahl und Durchmesser der Drähte	ca. Aussen Ø (mm)	EDV-Nr.	Art.-Nr.
16 mm ²	513 x 0,20 mm	10,0	11708	47716
25 mm ²	783 x 0,20 mm	11,5	11709	47725
35 mm ²	1107 x 0,20 mm	12,5	11710	47735
50 mm ²	1566 x 0,20 mm	14,5	11711	47750
70 mm ²	2214 x 0,20 mm	17,0	11712	47770



Verlängerungsleitung mit Schweißkabelstecker und Schweißkabelkupplung

Querschnitt	EDV-Nr. 10 m	Art.-Nr. 10 m	EDV-Nr. 15 m	Art.-Nr. 15 m	EDV-Nr. 20 m	Art.-Nr. 20 m
25 mm ²	25466	10.725.25	25489	15.725.25	25490	20.725.25
35 mm ²	25468	10.735.50	25491	15.735.50	25492	20.735.50
50 mm ²	25469	10.750.50	25494	15.750.50	25495	20.750.50
70 mm ²	25470	10.770.70	25496	15.770.70	25497	20.770.70



Masse-Anschlussgarnitur mit Masse-Klemme und Schweißkabelstecker

Querschnitt	EDV-Nr. 3 m	Art.-Nr. 3 m	EDV-Nr. 5 m	Art.-Nr. 5 m	EDV-Nr. 10 m	Art.-Nr. 10 m
16 mm ²	25381	605.3.716.25	25383	605.5.716.25	25384	605.10.716.25
25 mm ²	25464	605.3.725.25	25387	605.5.725.25	25388	605.10.725.25
35 mm ²	25389	605.3.735.50	25385	605.5.735.50	25391	605.10.735.50
50 mm ²	25392	605.3.750.50	25393	605.5.750.50	25394	605.10.750.50
70 mm ²	25396	605.3.770.70	25397	605.5.770.70	25398	605.10.770.70

Schweißsteigleitungsverteiler

